

---

**PMT**

*Präzise Messtechnik  
für Druck und Durchfluss*

## Messturbinen HO für Flüssigkeiten



Korrosionsfeste Lager

Temperaturbereich  $-268$  bis  $+232$  °C

Ausgezeichnete Genauigkeit bis  $\pm 0,15\%$  vom Messwert

---

# Messturbine Messbereiche Baureihe HO für Flüssigkeiten

Turbinengröße	Linearer Messbereich	Wiederholbarer Messbereich	Wiederholbarer Messbereich	Typischer K-Faktor
Nennmaß "	Lit/min	Abgriff MAG	Abgriff TF	Pulse/Liter
1/4 *	1,3-13	0,95-17	0,24-17	4000
3/8 *	2,8-28	1,1-34	0,28-34	2500
1/2	4,7-36	2,3-45	0,45-45	1530
5/8	6,6-60	3,4-76	0,75-76	1370
3/4	10-110	6-132	1,3-132	580
1	15-230	8-285	2,8-285	177
1-1/4	23-350	11-435	4,4-435	120
1-1/2	30-490	19-660	6,6-660	60
2	57-850	42-1000	10-1000	48
2-1/2	100-1500	57-1900	19-1900	19
3	150-2500	75-3000	30-3000	13
4	280-4700	190-5700	**	6,3
5	530-7600	380-9500		2,4
6	750-11000	470-13600		6,3
8	1250-20000	1000-24000		3,2
10	2500-30000	2000-37000		1,6
12	5300-45000	3000-57000		1,3

\* Die Angaben für den linearen Bereich gelten für Hybrid-Kugellager.

\*\* Ab Turbinengröße 4" werden TF Aufnehmer nicht empfohlen.

## Spezifikationen

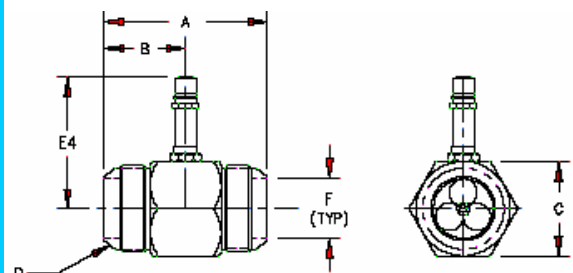
Überlast:	vorübergehend bis 150% vom maximalen Durchsatz
Linearität:	$\pm 0,5\%$ vom Messwert (typisch $\pm 0,25\%$ ) im linearen Messbereich
Wiederholbarkeit:	$\pm 0,1\%$ vom Messwert (typisch $\pm 0,05\%$ ) im wiederholbaren Messbereich
Bereichsspreizung:	1:10 bis 1:100
Temperaturbereich:	-268 bis +232°C Standard, optional bis +455°C
Druckverlust:	Typisch < 350 mbar bei 1 mm <sup>2</sup> /s und linearem Endwert

## Ausführung

Materialien:	Gehäuse: Edelstahl 316 SS / DIN 1.4401 Rotor: Edelstahl 17-4PH / DIN 1.4542
Lager:	Hybrid Keramik Kugellager, optional Wolframkarbid- oder Graphitgleitlager
Anschlüsse:	Gewinde MS 33656 mit 37°Kegel oder NPT Flansche DIN oder ANSI, auch Waferbauform Schlauchanschluss mit Sicke und andere nach Rücksprache
Abgriffe:	TF Trägerfrequenzaufnehmer, zum Betrieb ist TF Elektronik erforderlich MAG magnetischer Abgriff Abgriff mit integriertem Verstärker Ex-geschützte Ausführung

## Abmaße mm / Gewindegrößen

Nennmaß	A	C	E4	F	D (MS 33656)
1/4	62,5	28,6	60	11,1	3/4-16 UNF-3A
3/8	62,5	28,6	60	11,1	3/4-16 UNF-3A
1/2	62,5	28,6	60	11,1	3/4-16 UNF-3A
5/8	69,8	28,6	77	12,7	7/8-14 UNF-3A
3/4	82,5	34,9	80	17,4	1 1/16-12 UNF-3A
1	88,9	41,3	83	22,8	1 5/16-12 UNF-3A
1-1/4	98,4	47,6	86	29,9	1 5/8-12 UNF-3A
1-1/2	111,1	50,8	88	34,8	1 7/8-12 UNF-3A
2	120,6	69,8	97	44,4	2 1/2-12 UNF-3A
2-1/2	153,9	82,5	104	63,2	3-12 UNF-3A
3	190,5	95,3	110	75,3	3 1/2-12 UNF-3A



Abmaße größerer Turbinen und oder mit Flanschanschluss auf Anforderung.